



Olivenleder®

the taste of Luxtainability®

Ehältlich bei:

Jos. Schreyeck
 Kölner Landstrasse 32
 D - 40591 Düsseldorf
 Tel. +49 (0)211 - 906 99-0
 Fax +49 (0)211 - 906 9920
 E-mail info@schreyeck.de
 www.schreyeck.de

Automobil Nappa Green Line

Unser Leder mit nachhaltiger Olivenblattgerbung beruht auf einem Gerbstoff aus pflanzlichem Konzentrat auf Basis eines wässrigen Olivenblattextraktes. Dieser Gerbstoff ist frei von Metallen, Chrom und jeglichen chemisch-synthetischen Reaktivgerbstoffen. Dieses Leder spricht alle Sinne gleichermaßen an und besticht neben einer nappa-typischen Haptik mit einem natürlich-süßlichen Geruch.

Nr. No.	Merkmal/Nennwert/Toleranz/Einheit/Prüfmethode	Soll-Wert TARGET VALUE
	CHARACTERISTIC / METHOD	Lavalina Crosta Automotive Olive
1.	Allgemeine Angaben GENERAL INFORMATION	
1.1	Flächengewicht nach DIN EN ISO 2420 MASS PER UNIT AREA	650 - 1000 g/m ²
1.2	Dicke nach DIN EN ISO 2589 THICKNESS	1,4-1,7 mm
1.3	Zurichtungsdicke nach DIN EN ISO 17186 FINISH THICKNESS	25-40 µm
1.4	Anschmutzverhalten und Reinigungsfähigkeit SOILING BEHAVIOUR AND CLEANABILITY	
1.4.1	im Anlieferzustand nach Reinigung <i>AS-DELIVERED CONDITION AFTER CLEANING</i>	GS ≥ 4
1.4.2	nach Hydrolyse und Reinigung <i>AFTER HYDROLYSIS AND CLEANING</i>	GS ≥ 3
1.4.3	nach Lichtechtheit (1-fach) und Reinigung <i>AFTER LIGHT FASTNESS (SINGLE EXPOSURE) AND CLEANING</i>	GS ≥ 3
1.4.4	nach Wärmelagerung und Reinigung <i>AFTER HEAT RESISTANCE AND CLEANING</i>	GS ≥ 3
2	Farbrelevante Prüfungen COLOUR RELEVANT TESTS	
2.1	Lichtechtheit nach DIN EN ISO 105-B06 LIGHT FASTNESS	
2.1.1	1-fach Belichtung nach Blaumaßstab nach DIN EN 20105-B01 <i>SINGLE EXPOSURE TO LIGHT ON BLUE-SCALE</i>	≥ 7
2.2	Reibechtheit nach DIN EN ISO 11640 RUBBING FASTNESS	
2.2.1	trocken DRY 2000 Hübe / STROKES	GS 4 - 5
2.2.2	nass WET 300 Hübe / STROKES	GS 4
2.2.3	Schweißlösung alkalisch PERSPIRATION SOLUTION ALKALINE 200 Hübe / STROKES	GS 4
4	Mechanische Eigenschaften MECHANICAL CHARACTERISTICS	
4.1	Höchstzugkraft u. Dehnungsverh. nach DIN EN ISO 3376 BREAKING FORCE AND ELONGATION CHARACTERISTICS	≥ 260 N
4.1.1	Dehnungsverhalten bei FORCE CHARACTERISTICS 4%	5-20
4.1.2	AT THE FOLLOWING ELONGATION 8%	10-40
4.1.3	12%	20-70
4.2	Weiterreißkraft nach DIN EN ISO 3377 TEAR GROWTH RESISTANCE	≥ 25 N
5	Oberflächenbeständigkeit SURFACE RESISTANCE	
5.2	Haftung der Zurichtung DIN EN ISO 11644 ADHESION OF FINISH	≥ 3,5 N
5.3	Dauerbiegeverhalten nach DIN EN ISO 5402 FLEXING ENDURANCE 40.000 Knick. im Anlieferzustand (DIN EN ISO 5402) Beurteilung mit 6-facher Vergrößerung 40,000 IN DELIVERY CONDITION	Beurteilung: keine Risse, keine Beschädigung der Zurichtung EVALUATION: NO CRACK, NO DAMAGE OF FINISH
6	Weitere Anforderungen FURTHER REQUIREMENTS	
6.1	Brennverhalten nach EN 14326 BURNING BEHAVIOUR	≤ 100 mm/min